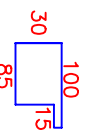
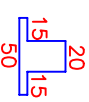


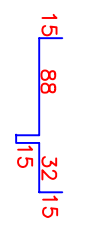
MATERIAL:



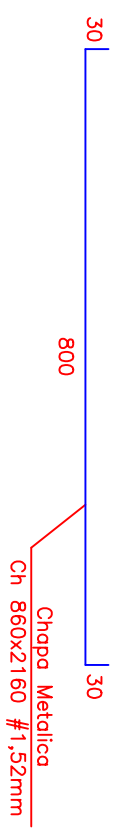
MTE 33 #1,21mm



DVE 18 #1,21mm



RQE 12 #1,21mm



OBS.:

- 1) Aço SAE1006/1010
- 2) Solda em OK-46 espessura do eletrodo 2,50mm
- 3) A solda entre as partes componentes será do tipo pontuada a cada 5cm
- 4) Todos os encontros das partes deverão ser emassados com massa plástica
- 5) Fechadura e dobradiças de 1º linha conforme especificação
- 6) Pintura anticorrosiva e esmalte
- 7) Medidas em milímetros, exceto indicado

Cod.Org. 180501